砂糖づくりに不向きな讃岐地方だからこそ生まれた逸品 舌の上でさらりとほどける、 まろやかで味わ 13 深 17 甘み 0

三盆







のひとつ、

砂糖は当たり前のよう

料理の基本調味料、ざしすせそ、

将軍徳川吉宗が、

唯一国内生産が

起こすよう御触れを出し、

高松藩

行われていた薩摩以外でも糖業を

存在が主張されることはあまりな にそこにあって料理に溶け込み、

い。塩の方では昨今、

海水からと











讃岐和三盆

名称の由来/文化元年より讃岐の国で和三盆が製造されている。和三盆は「盆 の上で砂糖を三度、研ぐ、」ことから名づけられた。

<mark>製法の特徴</mark>/サトウキビの搾汁液から灰汁を取り沈でん物を除去して煮詰め て作る白下糖を入念に研ぎ、さらに木綿の袋に入れて圧搾する。その後一晩 かけて乾燥する。

<mark>原材料の特徴</mark>/当該地域で生産される在来品種の竹糖を使用。収穫期で高さは 約2メートルと低く太さも人差し指程度だが、和三盆製造に適した風味を持つ。 品質と安全性/糖汁が透明になるまで灰汁と沈殿物を除去し、5回の分蜜研ぎ

特認者*/有限会社三谷製糖羽根さぬき本舗 香川県東かがわ市馬宿156番地 8

の、何よりもそこにしょっぱさだ

いう栄養成分も理由ではあるもの

成。

薩摩に比べ気候も地質も異な

山周慶へと引き継がれついに完 けとなった。研究は池田玄丈、向 が讃岐で和三盆が生まれたきっか 主松平頼恭公が研究を命じたこと

だが、それは天然ミネラル豊富と れる天然塩と呼ばれるものが人気

量の砂糖を輸入することが可能に

ることに。以降、

香川県の讃岐和

なり和菓子が発展。だが、

その多

くを輸入に委ねるしかなく国の

盆がこの代表的産地として君臨し 三盆と隣県である徳島の阿波和三 えるのが江戸時代で、

海外から大

名はつけられた。

」という独自の製法から、

その

が評判になり本場薩摩でも和三盆 れないものが出来上がった。これ

日本で最初のスイ

ーツブー

ムと

候や地質の違いにより真似ができ

益々讃岐和三盆の価値は高ま

づくりを試みたというが、

逆に気

代表取締役社長 三谷 昌司氏

政は圧迫されていた。

そこで八代



作業を5日間かけて行う。その後、完全に水分がなくなるまで乾燥させる。

知られる和三盆糖はその筆頭だろ

高まり、和三盆という他ではつく

ラッシュアップされ徐々に品質が

「盆の上で砂糖を三度、研ぐ

がある。

高級砂糖の代名詞として

ではない奥深い魅力を持ったもの

錯誤したことで独自の製法はブ

だ。実は砂糖も同じで、

甘味だけ

けではない

^味わい。

があるから

で品質の良い黒砂糖を作るのは難

る讃岐はサトウキビ栽培に不向き

しかったのだが、だからこそ試行

こそ生まれ二百年以上もの間守ら 砂 か ちが願っているに違いない であり続けることを、 れてきたこの極上の味わいが不変 糖づくりに不向きな地域だから い人気を得ているという。



研ぐごとに押し船に移され、石を使って 糖密を抜く昔ながらの製法

調理に使う場合でも素材

も物足りなさはない。



様々な木型から形作られる和三盆糖の干菓子

商品情報

すっきりとしている。

丸い和三盆を一粒ずつ和紙で包んだ"羽根さぬき"は、袋入り 丸箱入り、木箱入りから用途合わせて選べます。また、抹茶の緑 がきれいな"茶毬"、ハロウィンやクリスマスなどの歳事用パッ ケージや各種ギフトセットなど豊富なラインナップを取り揃えて います。

関連団体

有限会社三谷製糖羽根さぬき本舗 香川県東かがわ市馬宿 156 番地 8 ☎(0879)33-2224

和三盆作りで重要な *研ぎ、作業は熟練の

職人の手で行われる

白さは研ぎ作業を繰り返すことで

もの時間を要すという。

またその

ならない。この和三盆を口に含む のに魅力が秘められていなければ 等の価値を得るには、 けて加工された他のスイ

甘さその

ーツと同

を固めただけの干菓子が手間をか の和三盆糖がメインとなる。砂糖 の讃岐和三盆と料理に使う袋詰め など様々に美しく象られた干菓子 同社が手掛ける製品は、四季の華 確かに深さを感じる甘味である。 はまさに砂糖の究極部分であり く生まれるもの。その小さな一粒 い丁寧な仕上げ作業の末にようや 低い上、職人たちによる妥協のな 糖はこのように歩留まりが極めて

完成。この工程には実に、一週間 して最後に一晩かけ乾燥させれば 体を丸く研ぐことを意味する。そ れるのである。、研ぐ、とは結晶 舌ざわりがサラサラの特徴が生ま て結晶体が丸くなり、あの白くて ぶしては圧搾する分蜜作業によっ

地元でつくられる

和三盆用のサトウ キビは、沖縄のも のより小ぶりなの

除いていく。この、

結晶をすりつ

作業を5段階で行い蜜部分を取り

除去し煮詰め白下糖に。その後 ビの搾汁液から灰汁や沈でん物を

ミングの由来となる。研ぐ、

舗だ。その製法はまず、

サトウキ

ているのが三谷製糖羽根さぬき本

し、製法を変えず今も製造し続け

讃岐和三盆を8代に渡り正統伝承 直系の者だけに受け継がれてきた

と徐々に茶色く変色してしまう。

つまでも白いままの讃岐和三盆

る。研ぎが甘ければ、

時間が経つ

れば白いほど手間をかけた証とな く変化していくものであり、

かくやわらかな後味の理由格調高いまろやかな風味、

温

黄色みがかかった色から徐々に白

が特徴





讃岐の特性が生んだ品質

へと繋がった。

砂糖生産が始まった江戸時代、讃 岐は気候も地質もサトウキビ栽培 に不向きだったために試行錯誤を 重ねることになり、それが他の地 域にはない高い品質の「和三盆」

103 本場の本物 本場の本物 102